PAT-NO:

JP361121979A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 61121979 A

TITLE:

THERMAL TRANSFER TYPE PRINTER

PUBN-DATE:

June 9, 1986

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

IGARASHI, KAZUHIRO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

FUJITSU LTD

N/A

APPL-NO:

JP59243830

APPL-DATE:

November 19, 1984

INT-CL (IPC): **B41J017/24**, B41J003/20, **B41J017/32**, H04N001/23

US-CL-CURRENT: 400/208, 400/236.2

ABSTRACT:

PURPOSE: To make it possible to facilitate replacement and to miniaturize the titled apparatus, by bringing a thermal transfer film to a cartridge system.

CONSTITUTION: When a platen 1 is rotated to the direction shown by the arrow C, the gear 18b coaxial to the platen 1 is also rotated to the same direction and the roll 15b engaged with the gear 18a of a cartridge 14 meshed with the rotation of the gear 18b is rotated to the direction shown by the arrow M. By this mechanism, paper 4 and a thermal transfer film 5 are superposed to the part 3a, where the platen 1 and a thermal head 3 are contacted, to be put

9/6/2005, EAST Version: 2.0.1.4

therein and, after printing, the film 5 is wound up by the <u>wind-up</u> part of the cartridge 14. The wind-up speed of a roll 15b is automatically adjusted through the slippage at a friction part 16 and the wind-up speed of the thermal transfer film 15 is the same to the feed speed of the paper 4.

COPYRIGHT: (C)1986,JPO&Japio

9/6/2005, EAST Version: 2.0.1.4

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭61 - 121979

⑤Int Cl.⁴	識別記号	庁内整理番号		❸公開	昭和61年(1986)6月9日	
B 41 J 17/24 3/20	117	7513-2C A-8004-2C				
H 04 N 1/23	1 0 2	7513-2C A-7136-5C	審査請求	未請求	発明の数 1	(全5頁)

49発明の名称

感熱転写形プリンタ装置

②特 願 昭59-243830 ②出 願 昭59(1984)11月19日

⑫発 明 者

五十嵐 一浩

川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会

⑪出 願 人

富士通株式会社

川崎市中原区上小田中1015番地

9代理人 弁理士 松岡 宏四郎

明 細 書

1. 発明の名称

感熱転写形プリンタ装置

2. 特許請求の範囲

印字媒体の幅寸法と略同幅の感熱転写用フィルムを介して前記印字媒体に対向し、前記印字媒体の幅である送行方向に直交し且つ、前記印字媒体の幅である感熱転写形でより、対すると共に、収納した前記感熱転写用フィルムを前記印字媒体に当接させる終出部と、前記印字媒体の送行と同連度で巻取る巻取り手段とを備えた着脱自在のカートリッジを装着部に設けたことを特徴とする感熱転写形プリンタ装置。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明はファクシミリ装置等の感熱転写形プリ ンタ装置に係り、特に印字部の構造に関する。

近来、ファクシミリ装置等に於いても印字品質 の向上及び印字の経時変化防止を目的として、発 熱素子を使用し感熱紙に直接印字を行う方法から、 感熱転写用フィルムを用い熱溶融性インクを発熱 素子で溶融して印字媒体(以下用紙と称す)に転 写する方法が用いられるようになって来た。

又、一方シリアルプリンタ装置等に於いても印字機構の簡略化等の目的から同様に上記感熱転写方式が採用されるようになって来た。

感熱転写用フィルムは、従来シリアルプリンタ 等に用いられて来たインクリボンに比して寿命が 短かく、この為交換が容易であることが要望され ている。

(従来の技術)

第3図は本発明が適用される印字部の構成の一例を示す側断面図である。

第3図に示す如く、印字部は矢印A方向に回転するプラテン1と、プラテン1にコイルばね2aに依って矢印B方向に押圧され、略プラテン1と同長の発熱素子(以下サーマルヘッドと称す)3とで構成されている。

プラテン1とサーマルヘッド3との当接部3a

には用紙 4 と、用紙と略同幅の感熱転写用フィルム 5 が重畳して繰り込まれており、感熱転写用フィルム 5 の方がサーマルヘッド 3 と当接するようになっている。

用紙4は図中右方に示すようにロール状に卷回 して収納されており、一方感熱転写用フィルム5 も同様にロール6に卷回して図中サーマルヘッド 3の右方に収納されている。

そして用紙 4 及び感熱転写用フィルム 5 は、プ・ラテン1 とロール 6 の軸心及び、用紙 4 の巻き芯の平行度ずれに依る送行中のしわの発生を防止する為コイルばね 2 b、 2 c に依って矢印 B 方向に付勢されたテンションローラ7 a、 7 b に依って図示の如く張架されている。

斯かる状態で印字が行われるが、印字が終了してプラテン1とサーマルヘッド3との当接部3 a を通過した用紙4と感熱転写用フィルム5 は、その直後、相互を分離する為にプラテン1に所定の間隙を介して設けられた分離ガイド板8 に依って分離される。

3

し、感熱転写用フイルム 5 が巻き取られて空になったロール 6 を新たに巻取りロールとして巻取りロール10の位置にセットする。

然る後、新しい感熱転写用フィルム 5 を卷回し たロールを前記ロール 6 の位置にセットする。

そして感熱転写用フィルム5の先端部を引出し、 テンションローラ7bを介してプラテン1とサーマルヘッド3との当接部3aに挿入する。

次にプラテン1を矢印A方向に回転させ乍ら先端部を分離ガイド板8の左方に引出し、テンションローラ7cを経て、上記した如く巻取りロールとなったロール6に巻付ける。

(発明が解決しようとする問題点)

以上説明した如く、従来の感熱転写形プリンタ 装置は、感熱転写用フィルムの交換に熟練と、多 くの工数を要しユーザーに依る交換は困難を極め、 又、構造が複雑でスペースを要し装置の小形化が 難しく、その他装置の組立の際プラテン、サーマ ルヘッド、分離ガイド板の正確な位置合わせの為 に多大の工数を必要としてコストアップの要因と 分離された用紙 4 は分離ガイド板 8 に依って所 定方向にガイドされ、カッタ 9 に依ってカットさ れた後外部に排出される。

一方分離された感熱転写用フィルム 5 は図中左方に設けられた巻取りロール10の矢印 C 方向の回転に依って巻き取られるようになっている。

この際、上記同様プラテン1と巻取りロール10の軸心の平行度ずれに依る感熱転写用フィルム5の送行中のしわの発生を防止する為、コイルばね2dに依って矢印B方向に付勢されたテンションローラ7cに依って図示の如く張架されている。

そして巻取りロール10に依って感熱転写用フィルム 5 が巻き取られ 2 点鎖線で示した如く大径になっても、一定速度で巻き取られるように巻取りロール10には図示省略した滑り機構或いは、駆動回転数を徐々に減少させる手段を設けて対応している。

感熱転写用フィルム5を使い切り、新たに感熱 転写用フィルムを装着する場合には、感熱転写用 フィルム5を巻き取った巻取りロール10を取り外

4

なる等各種の問題点があった。

(問題点を解決するための手段)

上記問題点は、感熱転写用フィルムを収納すると共に、収納した前記感熱転写用フィルムを前記印字媒体に当接させる露出部と、前記印字媒体の送行と同速度で巻取る巻取り手段とを備えたカートリッジを設け、該カートリッジをワンタッチで装置に挿拔するようにした本発明の感熱転写形プリンタ装置に依って解決される。

(作用)

即ち、カートリッジ方式に依り悠然転写用フィルムをワンタッチで装置に挿抜して交換可能とした為、交換が極めて容易になり、更に構造が簡単になって組立調整が不要となり、小形化が出来るようになる。

(実施例)

以下本発明の一実施例を第1図及び第2図を参照して説明する。

第1図は本発明に依る感熱転写形プリンタ装置 の印字郎の構成の一例を示す側断面図、第2図(a) はカートリッジの側断面図、同図的は同図ののD 矢視図、同図のは同図ののE部拡大図である。

図に於いて、2 e、2 f はコイルばね、11、13 は支点、12は筐体、12 a は蓋、12 b は本体部、14 はカートリッジ、14 a は収納部、14 b は巻取り部、15 a、15 b はロール、16 は摩擦部、17 は欠孔、18 a、18 b はギヤ、19 は軸、20 は板ばね、21 は摩擦板、22 は摩擦部材である。全図を通じて同一部分には同一符号を付して示した。

第1図に示す如く、本発明に依る感熱転写形プリンタ装置の印字部は、筐体12の本体部12 b に設けられ図示省略した駆動機構に依って矢印C方向に回転するプラテン1と、プラテン1の長手方のと略同長で、本体部12 b に支点11で矢印H—Iの如く開閉自在に取付けられた数12 a に支点13で矢印J-K方向に回動自在に取付けられており、且つコイルばね2 a に依って矢印G方向に付勢されてつラテン1に押圧されるサーマルヘッド3とで構成されている。

斯かる構成の印字部に用紙4と、用紙4と略同

Ω

7

レーム14 c の下部に外方に向いた欠孔17が設けられていて、第 1 図に示す如くプラテン 1 の回転軸 1 a に係合するようになっている。

そして又、第2図(a)に示す如く卷取り部14 b の 下端部には内部に向かって突出し、先端がエッジ に形成されている分離部18を備えていて、分離部 18で第1図に示す如く用紙4と感熱転写用フィルム5を分離している。

斯かる構成の感熱転写形プリンタ装置を使用する場合には、第1図に示す如く先ず蓋12aを矢印 日方向に回動して開き、ロール状に卷回した用紙 4を本体部12bに挿着する。

然る後、用紙4の先端をプラテン1の上部を通過させ所定位置(例えばカッタ9の位置)迄引出す。

次にカートリッジ14は蓋12aに巻取り部14bが 図に於いて左方になるように装着する。

カートリッジ14の装着が済んだら、第1図に示す如く蓋12aを矢印I方向に回動して閉じる。

その際自動的に第2図心に示す如くカートリッ

幅の感熱転写用フィルム 5 を収納したカートリッジ14を装着して印字を行うが、カートリッジ14は 第2図(a)~(c)の如き構造をしている。

即ち、同図(a)に示す如く一端に(図に於いては右端)収納部14 a を、他端部(図に於いては左端)に巻取り部14 b を備え、同図(a)に示す如く収納部14 a と巻取り部14 b の両側部はフレーム14 c に依って連結されている。

収納部14 a には同図(a)に示す如く感熱転写用フィルム 5 を倦回したロール15 a が回転自在に収納されており、巻取り部14 b には同図(c)に示す如く一端に摩擦部16を設け、該摩擦部16に圧接するギャ18 a を備えたロール15 b が上記同様回転自在に取付けられている。

ロール15 b には、同図(a)に示す如く感熱転写用フイルム 5 の先端部が巻付けられており、ロール15 b の矢印下方向の回転に依り感熱転写用フイルム 5 が収納部14 a から引き出され巻き取られるようになっている。

又、カートリッジ14には同図(a)に示す如く、フ

ジ14に設けたギヤ18 a は 2 点鎖線で示したプラテン1 のギヤ18 b と嚙合し、且つカートリッジ14の 欠孔17がプラテン1 の回転軸 1 a に係合する。

蓋12aには第1図に示す如くコイルばね2 e、2 f が設けられていてカートリッジ14を矢印し方向に押圧し、その供給部14aの下縁14a で用紙4を押圧して張力を付与し、用紙4の皺や斜行を防止するようになっている。

斯くて第1図に示す如く、プラテン1が矢印C方向に回転すると、第2図(1)に示すプラテン1と同軸のギャ18bも同方向に回転し、ギャ18bの回転に伴なって、噛合したカートリッジ14のギャ18aと係合したロール15bが第1図に示す如く矢印M方向に回転する。

斯かる動作に依り、用紙 4 と感熱転写用フィルム 5 はプラテン1 とサーマルヘッド 3 が当接する部分 3 a に重量されて繰り込まれ、印字後用紙 4 はカッター 9 に送られ、感熱転写用フィルム 4 はカートリッジ14の巻取り部14 b に巻取られる。

用紙 4 は所定長送られた後カッター 9 で切断さ

1 0

れて外部に排出される。

上記の際、用紙 4 と感熱転写用フイルム 5 は同連度で送られる必要があり、この為カートリッジ14の巻取り部14 b には同図(C)に示す如き摩擦部16を設け対応している。

即ち、プラテン1とギヤ18a、18bを介して直結した構造であると、巻取り部14bに於いて巻取りが進み巻き径が大きくなるに従って巻取り速度が徐々に速くなる。

これを防止する為に、キャ18 a の回転を摩擦部16を介して行うようにし、所定速度以上の巻取りは摩擦部16でスリップさせるようにしたものである。

以下に同図(c)に依って摩擦部16の構造を説明すると、巻取り用のロール15 b は軸19を介して回転自在にフレーム14 c に取付けられている。

又、軸19の端部には図示の如くギャ18 a が固定されている。

ロール15 b の一端(図の上方)には凹部15 b ′ が形成されていて、凹部15 b ′には板ばね20を介

11.

第2図(に)は同図(も)のB部拡大図、

第3図は本発明が適用される印字部の構成の一 例を示す側断面図である。

図に於いて、

1 はプラテン、

2 a ~ 2 f はコイルばね、

3 はサーマルヘッド、 4 は用紙、

5 は感熱転写用フィルム、

9 はカッター、

12は筐体、

12 a は蓋、

12 b は本体部、

14はカートリッジ、

14 a は収納部、

14 b は巻取り部、

15a、15bはロール、

16は摩擦部、

18a、18bはギヤである。

尺理人 弁理士 松岡 宏四郎



してリング状の摩擦板21が固定されている。

そしてギヤ18aとは、例えばフェルト等で成形 したリング状の摩擦部材22を介し、摩擦板21が板 ばね20で付勢されて圧接するようになっている。

斯くてロール15 b の巻取り速度は上配摩擦部16でスリップして自動的に調整され、感熱転写用フィルム 5 の巻取りは用紙 4 の送行速度と同速度となる。

(発明の効果)

以上説明したように、本発明の窓熱転写形プリンタ装置を使用する事に依り、感熱転写用フィルムの交換がワンタッチで容易に行えるようになって操作性が向上し、又、構造が簡単になって組立が容易になり、小形化及び低価格化が実現出来る等その効果は極めて大である。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明に依る感熱転写形プリンタ装置 の印字部の構成の一例を示す側断面図、

第2図(a)はカートリッジの側断面図、

第2図(b)は同図(a)のD矢視図、

1 2







